

■ Изделия, пригодные для струйной обработки

Основными изделиями, пригодными для струйной обработки, являются, прежде всего, сварные стальные и нержавеющие конструкции, оружие, подшипники, формы для вулканизации резины, изделия из стекла, транспортные средства и т.д.



Зона плавки купольной печи



Электродвигатель



Емкость из нержавеющей стали, обработанная стеклянными шариками



Корпусы насосов



Модели для отливок статоров электродвигателей до и после струйной обработки



Закаленные детали роторов до и после струйной обработки



Закаленные детали до и после струйной обработки



Декоративные предметы до и после струйной обработки



Ветеран VW Brouk до и после струйной обработки



Кроме производства нового оборудования компания проводит ремонт и модернизацию старших струйных аппаратов местного и зарубежного производства.

НАПОРНО-СТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

■ Напорно-струйные установки

Составной частью производственной программы компании ENETEX TECHNOLOGY является производство напорно-струйных установок. На основе использования составных элементов обеспечено изготовление целого ассортимента воздушных струйных установок от малых инжекторных и напорных струйных кабин, специальных струйных рабочих мест до установок струйной обработки самых больших размеров.

Установки струйной обработки оснащены по всей площади системой автоматического сбора абразива, каскадной или ротационной сортировкой, накопителем и напорным котлом объемом 200 литров.



Специальная струйная установка для обработки подшипниковых колец



Специальная струйная кабина для электротехнической промышленности

■ Типы струйных установок

Все типы изготавливаемых струйных установок оснащены эффективной системой вытяжки и целым комплексом защитных элементов, гарантирующих соблюдение технических и гигиенических норм и инструкций.



Напорно-струйная кабина с боковыми открывающимися дверями



Специальная струйная кабина для обработки отливок из пластмассы с помощью пластмассового абразива



Инжекторная струйная кабина типа TM 1500 с фильтром вытяжки



Инжекторная струйная кабина типа TM 1500 с фильтром вытяжки



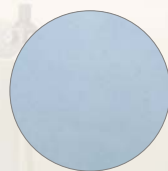
Инжекторная струйная кабина типа TM 1000 с ротационным барабаном



Инжекторная струйная кабина с вдвое складывающимися дверями для обработки цилиндрических деталей перед проведением напыления с помощью плазмы

■ Струйные материалы - абразивы

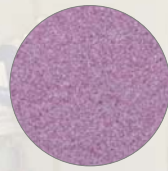
- ▶ стальная и чугунная крошка,
- ▶ корунд,
- ▶ дробь,
- ▶ пластмасса,
- ▶ иной специальный абразив (с широким диапазоном зернистости и твердости).



Дробь



Стальная крошка



Розовый корунд



Нарезанная стальная проволока



Белый корунд



Стальной гранулат



Пластмасса



Дробленая ореховая скорлупа

■ Декоративная струйная обработка

- ▶ матовая обработка поверхности,
- ▶ струйное нанесение рисунков,
- ▶ струйное нанесение надписей.

■ Работа на струйных рабочих местах

Кроме изготовления струйных установок, на собственных струйных рабочих местах, эксплуатируемых в компании ENETEX TECHNOLOGY в г. Оломоуц, проводятся работы по струйной обработке для собственного производства, для других фирм и частных лиц. Кроме небольших деталей мы способны в установках струйной обработки обработать стальные и нержавеющие детали длиной до 7 м и массой до 10 тонн. По договоренности с заказчиком можно обработать детали больших размеров.



Установка струйной обработки с размерами 8 x 5,5 x 3,5 м, проездная, с системой автоматического сбора абразива и половой решеткой



Технологическое оснащение установки струйной обработки включает ковшевый конвейер, ротационную сортировку, накопитель, напорный котел и фильтр вытяжки



Две установки струйной обработки: каждая - для иного типа абразива (внутренний размер - 6 x 5 x 3,5 м и 6 x 4 x 3,5 м)



Установка струйной обработки с размерами 8 x 5 x 4 м с наружными стенами и потолком из сэндвич-панелей поставляются, включая установки сжатого воздуха соответствующей конструкции

